



X COLONIAS URBANAS



AMPA CORTES DE ARAGÓN

Del 22 de Junio al 31 de Julio



NUESTRAS ACTIVIDADES

Deporte, baile, manualidades, piscina, talleres de ciencia y expresión, informática, gymkanas, salidas culturales...¡Y mucho más!

HORARIOS Y PRECIOS

- Opción madrugadores: de 7:45H a 9:00H (15€ por semana).
*Día suelto: 4€
- Opción mañanas: de 9:00H a 14:00H (47€ por semana).
*Día suelto: 11€
- Opción comedor: de 14:00H a 15:30H (50€ por semana).
*Día suelto: 12€

INSCRIPCIÓN Y PAGO

- Rellenar el formulario en el link: <https://forms.gle/ajVsB3hffDCoCDYu7>
- Ingresar la cantidad correspondiente en la cuenta de La Gymkana indicando Concepto: **Colonias + nombre del niño/a**
ES28 2100 0666 9002 0047 0772
- Enviar el justificante de pago por whatsapp o por email :

 Luis Arilla 629336372

 contacto@lagymkanazgz.com



PERIODO DE INSCRIPCIÓN

HASTA EL VIERNES 12 de JUNIO

*Más tarde de esa fecha contactar con Luis Arilla.

Para los alumnos con necesidades educativas especiales, el período de inscripción finaliza el LUNES 25 de mayo. Esto se debe, a que el plazo que fija Educación, para solicitar el proyecto de abierto por vacaciones, finaliza el 29 de mayo.

REUNIÓN INFORMATIVA

LUNES 18 MAYO - 17:00H

SALA MULTIUSOS COLEGIO CORTES DE ARAGÓN

Organiza:

